

## Opis przedmiotu zamówienia

Wykonawca, ubiegający się o udzielenie zamówienia publicznego może dokonać wizji lokalnej celem uzyskania wszelkich dodatkowych informacji koniecznych i przydatnych do przygotowania oferty. Koszt wizji lokalnej ponosi Wykonawca. Wizję lokalną można przeprowadzić od poniedziałku do piątku w godz. od 8:30 do 14:00 po uprzednim umówieniu terminu z osobą odpowiedzialną z ramienia Zamawiającego t.j. ....

W przypadku, gdy Wykonawca nie dokona wizji lokalnej, Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne uchybienia w składanej ofercie.

**Wszystkie pomieszczenia mają być wyposażone w meble z tej samej linii stylowej, z zachowaniem tego samego standardu wykonania, użytych materiałów i akcesoriów.**

Wykonawca, wybrany w prowadzonym postępowaniu będzie zobowiązany w ramach swojej oferty do dokonania szczegółowych pomiarów każdego pomieszczenia, w którym będą montowane meble i będzie musiał dokonać ewentualnej korekty przedstawionych projektów, które zostały wykonane na podstawie otrzymanej w zapytaniu dokumentacji.

Wskazane przez Zamawiającego kolory mebli mogą ulec zmianie na etapie szczegółowego ustalania z Zamawiającym. Zmiana koloru ze strony Zamawiającego nie może powodować zmiany wynagrodzenia Wykonawcy.

Zabudowa ciągła „od ściany do ściany” lub zabudowa wnęk musi być dopasowana precyzyjnie na całą długość ściany lub wnęki.

**Wszystkie elementy płytowe** mebli wykonane z płyty wiórowej laminowanej, 3-warstwowej pokrytej laminatem dekoracyjnym, przeznaczonej do produkcji mebli i wyposażenia wnętrz i z możliwością stosowania w pomieszczeniach przeznaczonych na stały pobyt ludzi. Płyta ma posiadać Atest Higieniczności E1 wg PN-EN 14322. Wszystkie elementy mają być oklejone obrzeżem Pcv lub Abs dopasowanym kolorystycznie do oklejanego elementu. Obrzeża mają posiadać atest higieniczności. Struktura płyty musi być łatwa w utrzymaniu czystości. Boki szaf i szafek, spody, topy, półki oklejane obrzeżem min. 1 mm, Fronty, topy szaf, kontenerów, blaty biurek, stolików oklejane obrzeżem 2 mm. **Boki, topy i spody muszą mieć również oklejoną tylną krawędź identycznym obrzeżem.** Wszystkie krawędzie dotykowe muszą być oklejone obrzeżem.

**Bлаты w aneksach** grubości 38 mm z krawędzią przednią zakończona softem i z zabezpieczeniem przeciwwilgociowym od spodu. Błat musi posiadać Atest Higieniczności i Świadectwo Jakości Zdrowotnej wydane przez niezależny ośrodek badawczy. Od wierzchu blat ma być pokryty laminatem HPL, który spełnia wymagania normy PN-EN 438-3. Krawędź boczna blatu musi być zabezpieczona obrzeżem pcv lub Abs grubości minimum 2 mm. Zamawiający zastrzega sobie prawo wyboru koloru blatu po wyborze Wykonawcy co nie wpłynie na zmianę ceny zaoferowanej przez Wykonawcę. Błаты muszą posiadać strukturę, łatwą w utrzymaniu czystości.

Błat musi spełniać wymagania odnośnie powierzchni wierzchniej:

- odporność na ścieranie powierzchni
- odporność na uderzenia
- odporność na zarysowania
- odporność na podwyższoną temperaturę
- odporność na działanie wrzącej wody
- odporność na gorące dno naczynia (180 st C)
- odporność na gorącą wilgoć (100 st C)
- odporność na zaplamienie
- odporność na działanie światła, brak przebarwień pod wpływem nasłonecznienia
- odporność na działanie pary wodnej

- odporność na żar z papierosa

**Wszystkie blaty** muszą posiadać zamontowaną listwę przyblatową, dopasowaną kolorystycznie do blatu. Listwy są montowane na styku blatów ze ścianami i z meblami obok stojącymi. Zakończenia listew muszą być zamontowane na stałe aby nie można było ich zsunąć np. przy myciu blatu.

Jakiegokolwiek elementy konstrukcji i montażu pominięte w opisie poniżej należy wykonać według standardu meblarstwa.

**Boki szafy i kontenerów, wieniec dolny i górny** łączone są ze sobą za pomocą połączeń mimośrodowych plus kołki drewniane. Niedopuszczalne jest łączenie na konfirmaty, wkręty lub tym podobne. Połączenia mają być zamaskowane plastikowymi elementami maskującymi. Szafki dolne (oznaczenie D, DU, DZL) i górne (oznaczenie G) mogą być łączone za pomocą konfirmatów ale widoczne boki skrajnych szafek muszą mieć łączone za pomocą niewidocznych połączeń – nie dopuszcza się łączenie np. za pomocą konfirmatów i zaślepek skrajnych widocznych boków.

**Półki szaf i regałów** mocowane są do boków za pomocą wsporników zabezpieczających przed przesuwaniem się półek. Niedopuszczalne jest stosowanie zwykłych wsporników bolcowych. Każda półka musi mieć możliwość przestawienia jej w górę i w dół o 32 mm. Tak gdzie zaznaczono regulacja ma być na całej wysokości boków.

W przypadku szaf jedna z półek musi być wykonana jako półka konstrukcyjna ale musi być zamontowana w taki sposób aby można było ją zdemontować bez konieczności rozmontowywania szafy a jednocześnie nie może być montowana za pomocą konfirmatów, wkrętów, złączy kątowych (kątowników) i tym podobnych.

**Półki szafek gospodarczych** dolnych i górnych (oznaczenie D, DU, DZL i G) mocowane są za pomocą wsporników bolcowych z możliwością regulacji góra/dół w zakresie +/- 32 mm.

Jeśli szczegółowo nie zaznaczono w opisie lub na wizualizacji to półki mają być zawsze rozmieszczone symetrycznie.

**W przypadku szafek gospodarczych boki skrajnych szafek** lub szafek wolnostojących muszą być wykonane jako tzw. „boki do ściany” tzn., że niedopuszczalne jest aby pomiędzy szafką a ścianą była szczelina a jednocześnie musi być zachowana odległość cofnięcia frontu szafki względem blatu bez zmiany głębokości blatu. Front szafek gospodarczych ma być cofnięty względem blatu o 15 – 20 mm.

**Plecy HDF** montowane w rowku naciętym wzdłuż boków, wieńca dolnego i górnego. Plecy cofnięte od tyłu szafy o minimum 1 cm. W szafkach gospodarczych dolnych plecy mogą być nabijane na korpus za pomocą zszywek.

**Wszystkie fronty** montowane są za pomocą zawiasów puszkowych z systemem cichego domykania i samodomykania wmontowanego w zawias. Zawias musi umożliwiać regulacje frontu w trzech płaszczyznach – góra/dół, przód/tył, lewo/prawo za pomocą systemu mimośrodowego wmontowanego w zawias bez konieczności odkręcania jakichkolwiek śrub. Zawias musi umożliwiać także szybki demontaż frontu bez konieczności odkręcania jakichkolwiek śrub czy wkrętów – tzw. wpinanie na klik. Stopki zawiasów /prowadniki/ przykręcane są do korpusów za pomocą tzw. śrub euro średnicy 5 mm lub plastikowych kołków średnicy 5 mm z wkrętem. **Zadeklarowana przez producenta wytrzymałość min. 100 000 cykli otwarć i zamknięć.**

Ilość zawiasów należy dopasować do wysokości frontów tak aby fronty nie krzywiły się i nie powodowały obluźowania zawiasów.

Tam gdzie zaznaczono szafa ma być wyposażony w zamek patentowy posiadający swój indywidualny klucz.

Kierunki otwierania frontów przedstawione na wizualizacjach należy potwierdzić z inwestorem..

**Każda z szaf i szafek ma być ustawiona na nóżkach metalowych** wysokości 10 cm wykonanych z profilu zamkniętego aluminiowego lub stalowego malowanego na kolor szary. Profil o wymiarach 40 x 40 mm z odchyłką +/- 2 mm, wyposażony w regulator wysokości wykonany z materiału i w sposób nie powodujący uszkodzeń podłoża. Grubość ścianki profilu min. 2 mm. Regulacja wysokości nóżki w zakresie 0 – 20 mm. Nóżka ma posiadać element konstrukcyjny umożliwiający montaż nóżki do wieńca dolnego szafy za pomocą minimum 4 wkrętów. Każda szafka ma mieć zamontowane minimum 4 nóżki a w przypadku mebla z przegrodą pionową dodatkowe 2 nóżki pod każdą przegrodą.

**Uchwyty łukowe** o rozstawie śrub montażowych 128 mm, kolor aluminium. Uchwyt wykonany z aluminium pełnego o przekroju prostokąta z zaoblonymi krawędziami. Szerokość uchwytu 18 mm +/- 1 mm, długość całkowita 137 mm +/- 1 mm. Uchwyt nie może mieć załamań powodujących gromadzenie zanieczyszczeń – np. frezu w części wewnętrznej. Przykładowy wygląd uchwytu poniżej. Rodzaj uchwytu należy potwierdzić u Inwestora.



**Szuflady szafek gospodarczych i szaf** wykonane jako szuflady z metalowymi bokami dwuściennymi gr. 13 mm charakteryzującymi się parametrami:

- nośność dynamiczna 40 kg
- mechanizm wysunięcia szuflady jest zintegrowany ze ścianką boczną
- prowadnice szuflady posiadają synchronizację wysuwu
- regulowanie frontu szuflady w pionie i poziomie
- regulacja nachylenia frontu szuflady
- możliwość montażu dna szuflady o grubości 16 mm
- żywotność 50 000 cykli wg. deklaracji producenta

Kolor szuflad należy potwierdzić u Inwestora. Długość szuflady i jej wysokość musi być maksymalnie dopasowana do głębokości szafek i wysokości frontów – zawsze należy zamontować najdłuższą i najwyższą prowadnicę jak może być zamontowana w danym meblu.

**Prowadnice kontenerów** - to prowadnice kulkowe pełny wysuw z systemem cichego samodomykania przy zamykaniu tzw. cichy domyk z tłumieniem. Dopuszczalne obciążenie prowadnicy określone przez producenta dla długości prowadnicy 55 cm musi wynosić 45 kg, a żywotność musi wynosić ponad 50 000 cykli. Długość prowadnicy musi być maksymalnie dopasowana do głębokości kontenera – zawsze należy zamontować najdłuższą prowadnicę jak może być zamontowana w danym meblu. Szuflada kontenera zbudowana jako skrzynka z płyty meblowej z oklejonymi wszystkimi krawędziami /od góry, od dołu i bocznymi/.

**Prowadnice klawiatur** płytowych to prowadnice kulkowe z pełnym wysuwem z systemem bezpośredniego mocowania prowadnicy do blatu i bezpośredniego mocowania płyty klawiatury do prowadnicy. Przykładowa prowadnica poniżej.



**Blat biurka** wykonany z płyty minimalnej grubości 25 mm z krawędzią oklejona obrzeżem PCV lub ABS minimalnej grubości 2 mm.

**Stelże biurek** wykonane ze stali malowanej na kolor grafitowy. Nogi o przekroju kwadratowym 40 x 40 mm połączone ze sobą za pomocą profilu 30 x 50 mm poprowadzonego dookoła biurka. Grubość profilu min. 2 mm. Nogi zakończone plastikowym regulatorem wysokości

Każde biurko ma być wyposażone w przepust umożliwiający przeprowadzenie okablowania w blacie biurka. Przepust o średnicy montażowej gniazda minimum  $\phi$  80 mm, kolor aluminium, o kwadratowym kształcie zewnętrznym.

Wszystkie biurka muszą mieć zamontowane wysuwne półki na klawiatury montowane pod blatem biurka. Półka na klawiaturę wykonana z płyty meblowej w kolorze charakterystycznym dla danego oddziału z zamontowanymi prowadnicami metalowymi, kulkowymi uniemożliwiającymi wypadnięcie lub przypadkowe wyjęcie półki. Minimalne wymiary płyty to 60 cm x 35 cm.

Biurka posiadają zamontowaną blendę osłaniającą, wykonaną z płyty meblowej zamocowanej do blatu za pomocą dwóch wsporników metalowych w postaci profilu kwadratowego z dospawanymi blachami montażowymi do blatu. Blenda wysokości 30 cm, krótsza o 20 cm względem długości blatu biurka. Niedopuszczalne jest montowanie blend z pomocą tzw. kątowników i konsol budowlanych (meblowych).

**Stoliki** wykonane w takim samym standardzie jak biurka. Różnica polega na tym, że nie posiadają klawiatur i przelotek.

**Kontenery** mają top grubości minimum 25 mm oklejony dookoła obrzeżem PCV lub Abs grubości 2 mm. Pozostałe elementy wykonane z płyty grubości 18 mm. Kontenery mobilne muszą być wyposażone w kółka plastikowe z gumową oponką. Dwa przednie kółka wyposażone w hamulec. Każdy kontener musi posiadać zamek umożliwiający jednoczesną blokadę wszystkich szuflad.

## Lady recepcyjne

Wszystkie elementy (użyta płyta, laminat HPL, obrzeża) lady muszą posiadać Atest Higieniczności E1 wg PN-EN 14322.

Błat nadstawki i blat roboczy wykonane z płyty wiórowej laminowanej grubości 25 – 36 mm, z krawędziami oklejonymi obrzeżem PCV lub ABS 2 mm. Błat roboczy zamontowany na wysokości 75 cm mierząc do góry blatu.

Nogi boczne wykonane z płyty grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem PCV lub ABS 2 mm. Noga boczna musi mieć jednolity, obły kształt osłaniający bok lady i musi zabezpieczać rzeczy znajdujące się na blacie roboczym przed zsuwaniem się na boki lady. Noga pod blatem roboczym na połączeniu lad musi mieć obły kształt z podcięciem umożliwiającym swobodną pracę i nie powodować zahaczania nogami.

Panel lady od części frontowej ma cokół oklejony laminatem HPL stal szczotkowana. Cokół wysokości 10 cm. Podobny cokół oklejony laminatem HPL stal szczotkowana wysokości 20 cm znajduje się w górnej części frontu panelu. Dodatkowo na froncie lady jest wyfrezowane podłużne boniowania wysokości 2,5 cm. Front lady musi posiadać 3 takie frezowania (boniowania) a każde z nich musi być wyklejone laminatem HPL stal szczotkowana. Frezowania (boniowania) wykonane na głębokość około 3 – 4 mm. Frezowana krawędź panelu musi być również zabezpieczona (oklejona). Bonowanie może być wykonane jako oklejona laminatem HPL płyta hdf, z krawędziami oklejonymi laminatem lub pcv i naklejona od frontu na panel lady. Dotyczy to również cokołu dolnego i górnego.. Niedopuszczalne jest aby był widoczny surowy materiał, z którego wykonany jest front lady. Pozostała frontowa część panelu oklejona laminatem HPL. Od strony wewnętrznej panel w kolorze charakterystycznym dla danego oddziału. Laminat HPL zastosowany w ladzie musi być min. Grubości 0,8 mm.

W blacie roboczym ma być zamontowany przepust umożliwiający przeprowadzenie okablowania w blacie biurka oraz klawiatura płytowa. Przepust o średnicy gniazda minimum 80 mm, w kolorze aluminium, taki jak w biurkach.

Lady muszą być wykonane analogicznie jak już istniejące lady Zamawiającego.

W każdej ladzie ma być zamontowane ledowe oświetlenie blatu roboczego opisane w zestawieniu ilościowym. Wyłącznik z możliwością ściemniania. Wyłącznik z opcją pamięci ostatniego ustawienia jasności.

Zewnętrzne wymiary lad oraz kształt jak w zestawieniu cenowym i na wizualizacji. Wymiar lady może ulec nieznacznie zmianie po pomiarze Wykonawcy i ustalaniu z Zamawiającym.

**Szafy z drzwiami przesuwными** wykonana z płyty wiórowej oklejonej obrzeżem Pcv lub ABS dopasowanym kolorystycznie do oklejanego elementu.

Szafa ma być ustawiona na nóżkach metalowych wysokości 10 cm identycznych jak pozostałe meble. Podział wewnętrzny jak na wizualizacji i opisie w zestawieniu ilościowym. Całość skręcana na niewidoczne połączenia. Półki mocowane na wspornikach zabezpieczających przed wypadaniem półki. Szafa dopasowana wysokością do pomieszczenia.

Szafa ma posiadać plecy z płyty HDF.

System przesuwny z dolnym systemem jezdny. Wózki dolne system V – kółka wpuszczane w specjalny profil w szynie dolnej, kółka łożyskowane, łożyska metalowe. Drzwi wyposażone w system samodomykania działający przy ruchu w drzwi w prawo i w lewo. Profile drzwi aluminiowe w kolorze białym, o kształcie wzmocnionym zapobiegającym wypaczaniu drzwi. Rączka w części chwytania nie dolega do płyty i ułatwia otwieranie i swobodne chwytanie za nią. Rączki zaopatrzone we wsuwane szczotki odbojowe. Kształt rączki należy potwierdzić u Inwestora. System jezdny szafy z gwarancją producenta min. 60 miesięcy.

Przykładowe elementy systemu przesuwnej szafy przedstawiono poniżej.



**Zlewozmywaki metalowe** struktura gładka, jednokomorowe z ociekaczem . Długość całkowita zlewu 740 – 760 mm. Każdy zlew wyposażony w system doprowadzania wody oraz baterią z długą wylewką z mieszaczem kulowym. Bateria w kolorze chrom. Zlewozmywaki wpuszczane w blat. Bateria montowana w zlewozmywaku. Wyjątkiem jest pomieszczenie nr 5a, w którym należy zamontować zlew dwukomorowy.

**Umywalki ceramiczne** montowane w blat, o wymiarach 550x480x195 +/- 10 mm wyposażone w system odprowadzania wody i baterie z krótką wylewką i mieszaczem kulowym. Umywalka wyposażona w otwór montażowy baterii.

**W zakresie prac Wykonawcy** należy uwzględnić podłączenie zlewozmywaków i umywalk do instalacji kanalizacyjnej oraz podłączenie baterii do zasilania wodnego. W przypadku pomieszczeń nr 5 i nr 20 z powodu szczególnego wyprowadzenia odpływów i zasilania wodnego będzie należało dodatkowo zamontować dodatkowe trójniki do poszczególnych podłączeń ponieważ do jednego „zestawu wyprowadzonego ze ściany” będzie należało podłączyć dwie szafki – z umywalką i z szafką.

#### **Fotel biurowy Fb**

- Podstawa pięcioramienna, wykonana z aluminium , o prostych ramionach, opadających pod kątem z miejsca osadzenia amortyzatora w stronę kółek, kolor metalik, aluminium lakierowane proszkowo
- Samohamowne kółka jezdne średnicy 65 mm, do twardych powierzchni – kółka z gumową oponką
- Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska
- regulacja synchronicznego odchylenia oparcia / siedziska z możliwością dostosowania sprężystości odchylenia oparcia do ciężaru siedzącego, z dodatkową funkcją wysuwu siedziska
- Siedzisko krzesła wykonane ze sklejki drzewa liściastego, wyściełane pianką PU (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach) gwarantującej wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia, gęstość pianki siedziska: 80 kg/m<sup>3</sup>
- Oparcie wykonane ze sklejki liściastej i pianka poliuretanowej wylewanej o gęstości 75 kg/m<sup>3</sup>. Dolna część oparcia znajduje się poniżej siedziska w pozycji opuszczonej. Oparcie z zapadkowym mechanizmem regulacji wysokości. Oparcie posiada przełamanie na wysokości lędźwiowej.
  - Podłokietnik regulowany góra-dół (zakres regulacji 80 mm), nakładka poliuretanowa.
  - Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności - papieros, zapalka (EN 1021-1, EN 1021-2) , o składzie powłoki – 100% winyl i nośnika– 100% poliester Hi-Loft, o klasie ścieralności na poziomie powyżej 300 000 cykli Martindale’a (PN-EN ISO 12947-2), gramatura minimalna 650 g/m<sup>2</sup>. Tkanina posiada takie właściwości jak : antybakteryjność, urynoodporność i antystatyczność
  - Tapicerka musi być łatwo zmywalna, kolor Zamawiający określi po wyborze Wykonawcy na podstawie przedstawionej kolorystyki. Kolor będzie musiał być dopasowany do kolorystyki dodatkowych elementów wyposażenia
  - Tapicerka wszystkich krzeseł w specyfikacji Zamawiającego musi być z tej samej serii zmywalnego materiału i nie może odbiegać kolorystyką od siebie. Wyjątkiem są rozkładane kanapy /wersalki/ i taborety mogą mieć tapicerkę równoważną

- Producent posiada certyfikat ISO 9001:2008 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów.

- Wymagany okres 3 letniej gwarancji producenta.

Wymiary krzesła:

o wysokość całkowita: 990-1200 mm

o wysokość siedziska : 450-580 mm

o szerokość siedziska : 480 mm

o głębokość siedziska: 420 mm

o szerokość podstawy: 690 mm

o głębokość całkowita : 660 mm



(wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją od specyfikacji)

### **Kanapa biurowa, wypoczynkowa, rozkładana K3**

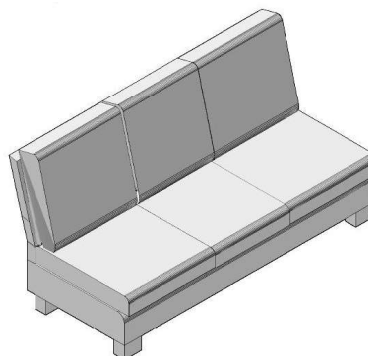
Kanapy rozkładane przy użyciu tzw. mechanizmu klik-klak, wykonane na solidnym stelażu, tapicerowane tapicerka zmywalną. Całość na nogach metalowych h-10 cm . Stelaż kanap - to drewniana czopowana rama części siedziskowej i oparciowej zaopatrzona we wkłady ze sprężyn bonelowych plus warstwowe wypełnienie tapicerskie i użyta wysoko elastyczna pianka. Skrzynia nośna /pościelowa/ wykonana z użyciem drewna i sklejki /ściany boczne/, co zapewni trwałość i niezawodność działania podczas rozkładania kanap /szerokość powierzchni do spania po rozłożeniu 120 cm, kryty mechanizm rozkładania.

- Tapicerka musi być łatwo zmywalna, kolor Zamawiający określi po wyborze Wykonawcy na podstawie przedstawionej kolorystyki. Kolor będzie musiał być dopasowany do kolorystyki dodatkowych elementów wyposażenia

Długość kanap w zakresie 1700 – 1800 mm i musi być dopasowana do pomieszczenia.

Wymagany okres 3 letniej gwarancji producenta.

Poniżej rysunek przedstawiający wygląd kanap



## Krzeseł biurowe dostawne K2

- stelaż wykonany z profilu stalowego o przekroju płasko-owalnym (wymiary przekroju 30x15x1,5mm) na czterech nogach, malowany proszkowo na kolor metalik. Stelaż na całej swej długości musi posiadać ten sam przekrój (technologia gięcia bez zmiany przekroju profilu) . Konstrukcja umożliwiającą sztaplowanie krzeseł
- siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki drewna liściastego, pokrytego pianką poliuretanową o optymalnej gęstości 25 kg/m<sup>3</sup> (oparcie krzesła) oraz 35 kg/m<sup>3</sup> (siedzisko krzesła) zapobiegającej odkształceniom i dającej długotrwały komfort siedzenia
- Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności – papieros (PN-EN 1021-1), o składzie powłoki – 100% PU i nośnika– 100% bawełna, o klasie ścieralności na poziomie 250000 cykli Martindale’a (PN-EN ISO 12947-2), gramatura minimalna 382g/m<sup>2</sup>.
- Tapicerka musi być łatwo zmywalna, kolor Zamawiający określi po wyborze Wykonawcy na podstawie przedstawionej kolorystyki. Kolor będzie musiał być dopasowany do kolorystyki dodatkowych elementów wyposażenia
- Tapicerka wszystkich krzeseł w specyfikacji Zamawiającego musi być z tej samej serii zmywalnego materiału i nie może odbiegać kolorystyką od siebie za wyjątkiem ławek z oparciami i siedziskami wykonanymi z tworzywa sztucznego
- Wymagany atest z badań wytrzymałościowych krzesła

Wymiary krzesła:

wysokość całkowita: 850 mm

wysokość siedziska : 480 mm

szerokość całkowita : 540 mm

głębokość całkowita : 560 mm



(wzór prezentowany na zdjęciu ma jedynie charakter poglądowy, może odbiegać konfiguracją od specyfikacji)

## Sofa K1

Klasyczny fotel wypoczynkowy. Oparcie i podłokietniki fotela w kształcie półkolistym otaczają z trzech stron siedzisko.

- Stelaż fotela wykonany z litego drewna, sklejki i płyty pilśniowej pokryty pianką poliuretanową.
- Tapicerka musi być łatwo zmywalna, kolor Zamawiający określi po wyborze Wykonawcy na podstawie przedstawionej kolorystyki. Kolor będzie musiał być dopasowany do kolorystyki dodatkowych elementów wyposażenia

Wymiary fotela minimalne:

wysokość całkowita: 750 mm

wysokość siedziska : 440 mm

szerokość siedziska : 1100 mm

głębokość siedziska: 440 mm

szerokość całkowita 1230 mm

głębokość całkowita : 620 mm



(wzór prezentowany na zdjęciu ma jedynie charakter poglądowy, może odbiegać konfiguracją od specyfikacji)



### Kolorystyka wyposażenia:

- ogólna kolorystyka mebli to **kolor biały**, płyta meblowa w strukturze łatwej do utrzymania czystości
- w pom. **5, 5a, 13, 14, 16** wyróżnione na wizualizacji elementy meblowe w **kolorze turkusowym**
- w pom. **8, 19** fronty, pełne plecy z płyty w **kolorze marmur**. Korpusy i blaty w kolorze **ciemno szarym**
- w pozostałych pomieszczeniach blaty biurek, stolików, blendy, topy kontenerów w kolorze szarym
- **blaty** robocze szafek gospodarczych w **kolorze marmuru**, struktura blatów gładka
- tapicerka mebli do siedzenia, spania w **kolorze turkusowym**

**Szczegółową kolorystykę należy ustalić z Zamawiającym.**

### Ogólna konstrukcja mebli:

- **szafki dolne** – boki ustawione na spodach, od góry elementy łączące w postaci listew szerokości 10 – 15 cm. Fronty nakładane zakrywające cały korpus, plecy hdf nakładane
- **szafki górne** – spód i top wpuszczane pomiędzy boki. Spód , top i boki tej samej głębokości, hdf wpuszczane, fronty nakładane na cały korpus
- **szafy aktowe, gospodarcze wysokie, regały** – boki ustawione na spodach, topy nakładane. Boki i spód tej samej głębokości, daszek /top/ wystający o 22 mm przed boki i nachodzący na fronty. Fronty nakładane na boki i spód. Hdf wpuszczane. Wyjątek stanowią regały ustawione w pomieszczeniu nr 21 gdzie topy mają być takiej samej głębokości co boki i spody regałów. Gdzie zaznaczone w zestawieniu asortymentowym pełne plecy.
- **Kontenery** – wykonanie jak szafy aktowe. Plecy z pełnej płyty , wpuszczane w korpus.
- **Szafki gospodarcze** opisane jak **DU** /szafka dolna z umywalką/, **DZL** /szafka dolna ze zlewem/ i **DZL 2k** /szafka dolna ze zlewem dwukomorowym/ należy rozumieć jako zespół złożony z szafki i odpowiednio umywalki/zlewu/. **Zlewozmywaki i umywalki dostarcza i montuje Wykonawca.**